



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Certifikační orgán, Notifikovaná osoba, Inspekční orgán
Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Certification Body, Notified Body, Inspection Body
Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

ES CERTIFIKÁT SYSTÉMU ŘÍZENÍ VÝROBY

č. 1020 – CPD – 010028878

V souladu se směrnicí 89/106/EHS Rady Evropských společenství ze dne 21. prosince 1988 o sblížení právních a správních předpisů členských států týkajících se stavebních výrobků (směrnice o stavebních výrobcích – CPD), ve znění směrnice 93/68/EHS Rady Evropských společenství ze dne 22. července 1993, se potvrzuje, že stavební výrobek:

Komínový systém HELUZ – MINI

Typové varianty: P – pro přetlakový provoz; H – pro vysokopřetlakový provoz

[vícevrstvý koncentrický komínový systém se spalínovou cestou z korozivzdorné oceli (KO) s keramickým pláštěm (vzduchová mezera mezi kovovými komínovými vložkami s kónickými spoji a keramickým pláštěm může být využita pro přívod vzduchu k tepelnému spotřebiči), určený pro odvod spalin tepelných spotřebičů na plynná, kapalná a pevná paliva a to jednak pro přetlakový provoz P1 (bez spon u kónických spojů) a jednak vysokopřetlakový provoz H1 (kónické spoje se sponami), teplotní třídu T200 a třídu odolnosti W], který uvedl na trh výrobce:

HELUZ cihlářský průmysl v.o.s.

375 65 Dolní Bukovsko 295, Česká republika; IČ: 46680004

a byl vyroben ve výrobnách:

HELUZ cihlářský průmysl v.o.s., Dolní Bukovsko, Česká republika;

(Jeremias GmbH, Wassertrüdingen, Německo – dodavatel dílů systému z KO;

LB Cemix, s.r.o., Borovany, Provoz Nová Ves nad Lužnicí, Česká republika – dodavatel lepicí malty pro keramický plášť)

je u výrobce podrobován počátečním zkouškám typu výrobku a řízení výroby a dalším zkouškám vzorků odebraným v místě výroby podle předepsaného zkušebního plánu a že notifikovaná osoba číslo

1020 - Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.

provedla počáteční inspekci v místě výroby a systému řízení výroby a vykonává průběžný dohled, posuzování a schvalování systému řízení výroby.


Tento certifikát prokazuje, že byla uplatněna všechna ustanovení týkající se posuzování systému řízení výroby popsaného v příloze ZA normy

EN 1856-1:2009

Tento certifikát byl poprvé vydán 18. listopadu 2011 a zůstává v platnosti, pokud se podmínky stanovené v harmonizované normě, na niž byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění.



Praha, 18. listopad 2011


Ing. Iveta Jiroutová
zástupce vedoucího notifikované osoby